

Наименование продукта:

Масло трансформаторное TANECO (ГК) по СТО 78689379-18-2018

Изготовитель, юридический адрес и

АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555)

адрес места производства:

49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории:

423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент:

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ на продукт:

СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO (ГК)" с изменением №1-4

Метод отбора проб:

ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии:

ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.12966/21, срок действия с 26.07.2021 г. по 26.07.2024 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 11

Дата изготовления:

9 февраля 2024 г.

Дата, время отбора:

09.02.2024 22:00:00

Дата испытания:

9 февраля 2024 г.

Место отбора: T0003 Титул 051

Количество, т:

247,500

Объем, м³:

300,300

Уровень разлива, см:

359,5

Температура, °С:

46,8

Плотность при 20 °С, кг/дм³:

0,8210

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм²/с	- - - -	не более 2,9 не более 9 не более 12 не более 800	2,4 6 8 411	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не более 895	824	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 135	174	ASTM D 92
4	Температура текучести	°С	-	не более минус 45	минус 51	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	-	не более 30	3	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
8	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,006	ASTM D 974
10	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
12	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,34	ГОСТ Р МЭК 60666
13	Содержание полихлордифенилов*	мг/кг	не более 50	не более 1,0	—	ГОСТ Р МЭК 61619
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,0	ASTM D 924
15	Напряжение пробоя после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	80	ГОСТ Р МЭК 60156
16	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот. - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	соответствует соответствует соответствует	ГОСТ 981

Примечание.

* в соответствии с примечанием к таблице 2 СТО 78689379-18-2018 с изм. 1-4 показатель 13 не определяется в связи с тем, что масло трансформаторное «ТАНЕКО» (ГК) получено в процессе каталитической изодепарафинизации и гидрофинишинга, технологией производства не предусматривается добавление полихлордифенилов

Код ОКПД2:

19.20.29.172

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 940 0

Закключение:

Качество продукта соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" и СТО 78689379-18-2018 с изменениями № 1-4

Дополнительная информация:

Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслonaполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO (ГК) изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.

Показатель 16 гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в квартал, а также при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Отбор проб масла трансформаторного «TANECO» (ГК) производят по ГОСТ 2517

1. Кинематическая вязкость при 50 °C по ISO 3104, мм²/с: 6,3
2. Температура текучести по ISO 3016, °C: минус 51,0
3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:
 - отгон при температуре 250°C: 0,0
 - отгон при температуре 300°C: 0,0
 - отгон при температуре 350°C: 54,0

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:

Нурдинова Л.В.

Паспорт качества распечатал:

