

251-301-351 PWE



ОПИСАНИЕ

Сварочные аппараты серии PWE – позволяют производить сварку постоянным током, используя инверторную технологию преобразования и управления сварочным током. На данный момент эта технология является передовой и позволяет существенно уменьшить габариты и вес по сравнению с традиционными трансформаторными полуавтоматами. Эти аппараты предназначены для проведения авторемонтных работ, а также в отраслях по производству различных стальных конструкций. Аппараты позволяют проводить следующие виды работ:

1. Полуавтоматическую сварку сплошной проволокой диаметром 0,8 / 1,0/1,2 в среде защитного газа MIG / MAG и порошковой проволокой без использования защитного газа.
2. Ручную дуговую сварку на постоянном токе штучным электродом с рутиловым и основным покрытием диаметром 1,6–6,0 мм.

Данные сварочные аппараты имеют возможность регулировки индуктивности. Регулировка индуктивности позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспособлять процесс к любому типу работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	251 PWE	301 PWE	351 PWE
Напряжение сети, В	380±15	380±15	380±15
Максимальный входной ток, А	12,7	16,9	20,9
Диапазон сварочного тока MIG, А	30-250	30-300	30-350
Диапазон сварочного тока MMA, А	20-200	20-220	20-300
Регулировка сварочного напряжения, В	15,5-26,5	15,5-29	15,5-31,5
Продолжительность включения, ПВ %	100	100	100
КПД %	85	85	85
Диаметр, мм/масса катушки сварочной проволоки, кг	200–300/5–15	200–300/5–15	200–300/5–15
Диаметры сварочной проволоки, мм	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2	0,8/1,0/1,2
Класс защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габариты аппарата, мм	540x300x670	540x300x670	540x300x670
Вес аппарата, кг	42,5	43,4	46,2
Артикул для заказа	7099	7100	7101

В комплекте:

- Горелка MIG
- Комплект ЗИП
- Обратный кабель с зажимом
- Электрододержатель с кабелем
- Шланг газовый

