

SAGGIO MIG 250



ОПИСАНИЕ

SAGGIO MIG 250 – инверторный многофункциональный сварочный аппарат с полностью цифровым управлением построенный на новейших IGBT модулях, предназначен для широкого использования в отраслях по производству различных конструкций. Данная установка реализует следующие процессы сварки:

- Полуавтоматическая сварка – ручная настройка параметров
- Полуавтоматическая сварка – синергетический режим настройки
- Аргодуговая сварка на постоянном токе с возбуждением дуги касанием вольфрамового электрода (TIG LIFT).
- Ручная дуговая сварка штучным электродом с покрытием.

Особенности:

1. Цифровая панель управления.
2. Синергетическая система управления позволяет быстро настроить аппарат для сварки следующих материалов:
 - Углеродистые стали
 - Нержавеющие стали
 - Алюминиевые сплавы
 - Медно-кремнистые сплавы
3. Дополнительные параметры MMA сварки: Функция «Arc force»; Функция «VRD»
4. Сохранение настроек сварочного процесса.
5. Дополнительные параметры MIG сварки, для повышения эффективности сварочного процесса: Предварительная и заключительная продувка газа; Регулировка индуктивности; Функция «Soft start»; Функция «Burn back»; Режим «SPOT»
6. 4-х роликовый механизм подачи.
7. Возможность смены полярности для сварки без использования защитного газа.
8. Удобная тележка с площадкой для газового баллона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение сети, В	3x380
Частота, Гц	50 / 60
Первичный ток, А	14
Потребляемая мощность, кВА	9,2
Напряжение холостого хода, В	64
Продолжительность включения ПВ, % TIG/MMA/MIG	60/100/100
Диаметр проволоки/штучного электрода, мм	0,8–1,2/2–5
КПД, %	85
Пределы регулирования сварочного тока при MIG, А	40–250
Пределы регулирования сварочного тока при TIG, А	10 - 250
Пределы регулирования сварочного тока при MMA, А	20 - 250
Класс защиты	IP21S
Тип охлаждения	воздушный
Габариты, мм	875*485*791
Вес аппарата, кг	51,3



В комплекте:

- Горелка MIG, 3м
- Шланг газовый 3м
- Обратный кабель с зажимом 3м
- Комплект ЗИП