

Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная ТУ 2313-004-86187396-2014



Cumixan™ Zinc Waterproof

Описание

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная грунт-краска на основе термопластичного полимера с высоким содержанием цинкового порошка и комплексных целевых вспомогательных веществ включая преобразователь ржавчины.

Области применения

Грунт-краска предназначена для защиты металлоконструкций, оборудования, опор ЛЭП, вышек связи, молниеотводов, опор трубопроводов, ростверков, емкостного оборудования и иных металлоконструкций эксплуатируемых в категории размещения:

- в атмосферных условиях всех климатических районов, типов и категорий размещения по ГОСТ 15150 и С3, С4, С5-I, С5-M по ISO 12944-2:1998;
- в пресной и морской воде, грунтовых водах, водных растворах солей при pH = 6,0-8,5 (Iм1, Iм2, Iм3 по ISO 12944-2:1998);
- при контакте с питьевой водой в практике холодного хозяйственно-питьевого водоснабжения;
- при контакте с этиловым спиртом и его водными растворами;
- при воздействии высокоагрессивных газов и паров металлургических и химических производств (в качестве грунтовочного покрытия с химически стойким покрывным слоем).

Рекомендуется для использования в системах покрытий с защитно-декоративной алюминийнаполненной краской Cumixan Waterproof Alum, а также уретановыми, акрил-уретановыми и другими эмалями по согласованию.



Особенности

- обладает высокими протекторными свойствами, обеспечивает длительную защиту от коррозии;
- краткое время высыхания, пригодно для сварки, не ухудшает свойств сварного шва, ремонтпригодно;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 150 °С**;
- сертифицировано для контакта с питьевой водой;
- используется для баков аккумуляторов горячего водоснабжения.

Основные технические характеристики

грунт-краска

| | | |
|---|---|-----------------------|
| Объемная доля нелетучих веществ, % (масс) | 50±5 | |
| Плотность, г/см ³ | 1,9 - 2,1 | |
| Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с | не менее 25 | |
| Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 40 мкм, г/м ² | 168 | |
| Практический расход, г/м ² | С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении). | |
| Время высыхания до степени 3 (при ТСП 50-60 мкм), мин, не более | Температура, °С | Время высыхания, мин. |
| | 20 | 20 |
| | 0 | 60 |
| | -15 | 120 |
| Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки. | | |

покрытие

| | |
|---------------------------------------|--|
| Рекомендованная толщина покрытия, мкм | 60-160 (в зависимости от среды эксплуатации) |
| Цвет и внешний вид | однородное матовое светло-серое |
| Адгезия, балл, не более | 1 |
| Прочность при ударе, см, не менее | 50 |
| Эластичность при изгибе, мм, не более | 1 |

Подготовка поверхности

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 1 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окислов и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной. Допускается остаточная влажность на поверхности металла.

Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от минус 15 °С до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха до 98 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

Поверхность окрашиваемого металла не должна превышать температуры +30 °С.

Технология нанесения

Перед использованием перемешать с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии.

При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: Cumixan Thinner 003 не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия.

При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости).

Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта.

Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; защитно-декоративную алюминиево-наполненную композицию Cumixan Waterproof Alum допускается наносить через 2 часа.

Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах составляет не менее 7 суток.

Для очистки оборудования использовать растворители: Cumixan Thinner 003.

Методы нанесения

Технологические режимы окрашивания:

Безвоздушное распыление

| | |
|---------------|---------------------------------|
| разбавление | без разбавления |
| диаметр сопла | 0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм) |
| давление | 10 - 20 МПа (100 - 200 бар) |

Пневматическое распыление

| | |
|---------------|---------------------------|
| разбавление | до 5% по массе |
| диаметр сопла | 1,8 - 2,2 мм |
| давление | 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар) |

Кисть / валик

| | |
|-------------|----------------|
| разбавление | до 5% по массе |
|-------------|----------------|



Упаковка и хранение

Грунт-краска Cumixan Waterproof Zinc упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Грунт-краска Cumixan Waterproof Zinc относится к 3 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.



Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: www.cumixan-ekb.ru