

## ПАСПОРТ

### Радиатор водяного отопления ATM Thermo

Производитель: ООО «АТМ», Российская Федерация,  
Республика Ингушетия, г. Карабулак  
[Юр. адрес: 386231, Республика Ингушетия, г. Карабулак,  
ул. Промысловая, 170)

Секционный радиатор ATM Thermo – высокотехнологичный отопительный прибор, отвечающий российским стандартам и полностью соответствующий ГОСТ-31311-2005

#### 1. Назначение и область применения

Радиатор предназначен для использования в системах водяного отопления зданий и сооружений различного назначения.

#### 2. Комплектация

- 2.1. Радиатор в упаковке.....1 шт.  
2.2. Паспорт.....1 шт.

**Монтажный комплект поставляется отдельно**

#### 3. Технические данные

3.1. Радиаторы ATM Thermo произведены методом литья под высоким давлением с усилием заприраания 1000 тонн.

а) Модели радиаторы ATM Thermo **Moderno 500, ATM Thermo Grand 500, ATM Thermo Energia 500, ATM Thermo Moderno+ 500, ATM Thermo Elegans 500** производятся из алюминиевых секций, собранных на стальных nipples.

Максимальное рабочее давление:

- 1) температура теплоносителя – до 110 °С;
- 2) показатель pH теплоносителя – от 6,5 до 8,5.

б) Модели ATM Thermo **Metallo 500, ATM Thermo Metallo+ 500, ATM Thermo Ferro 500, ATM Thermo Progresso 500** производятся из секций с использованием стальных закладных (коллекторов), облитых алюминиевым сплавом под высоким давлением, собранных на стальных nipples.

в) Герметичность в местах соединения секций обеспечивается прокладками из высококачественного полимерного материала гарантирующего исключение протечек.

3.2. Радиатор подвергнут многоступенчатой обработке против коррозии:

- а) Поверхность радиатора проходит 7 стадий химической подготовки перед покраской. Обработка осуществляется методом погружения, что обеспечивает полную очистку всех внутренних и внешних полостей.
- б) Защитный грунтовочный слой наносится методом анафореза.
- в) Окончательная стадия лакокрасочного покрытия – напыление высококачественного полимерного покрытия.

3.3. Радиаторы ATM Thermo имеют высокий запас прочности, каждая единица продукции проходит опрессовку под высоким давлением в 40 атм в заводских условиях, что обеспечивает безопасность при возникновении внештатных ситуаций.

3.4. Упаковка происходит в два этапа, при этом один (внешний) слой пленки защищает изделие от механических повреждений при транспортировке и хранении, а второй (внутренний) позволяет сохранять внешний вид радиатора на этапе проведения отделочных работ в помещении и подлержать обязательному снятию после их завершения до ввода радиатора в эксплуатацию.

#### 3.5. Основные технические и эксплуатационные параметры:

Модель	Межосевое расстояние, мм	В/Ш/Г	Рабочее давление	Номинальный тепловой поток одной секции, Вт	Внутренний объем одной секции, л	Масса одной секции, кг
Progresso 500	500	561/80/100	24	197	0,2	2,050
Metallo 500	500	559/80/80	24	153	0,188	1,67*
Grand 500	500	558/80/94	15	172	0,37	1.230
Energia 500	500	560/80/95	16	164	0,39	1,11
Moderno+ 500	500	575/78/80	16	149	0,38	1,02
Metallo+ 500	500	559/80/80	24	138	0,2	1,52
Elegans 500	500	560/79/80	16	167	0,39	1,14
Ferro 500	500	545/80/80	24	145	0,2	1,63

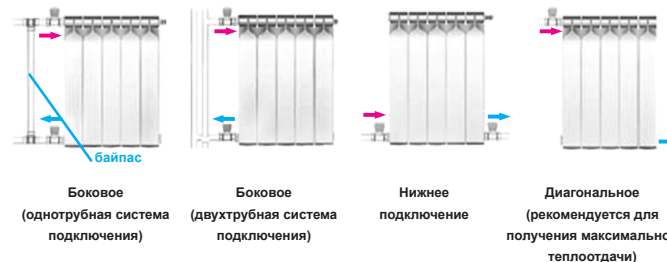
\*вес одной секции Metallo 500 с nippleм.

В случае эксплуатации радиаторов при  $\Delta T$ , отличной от 70 °С, теплоотдача рассчитывается по формуле:  $Q=Q(\Delta T=70\text{ °C})\cdot(\Delta T/70\text{ °C})^n$ , где  $\Delta T$  – разность между температурой теплоносителя (средняя между температурой на входе и на выходе из радиатора) и температурой воздуха в помещении, радиатора) и температурой воздуха в помещении, коэффициент  $n=1,3\pm 0,03$  (в зависимости от типа радиатора).

#### 4. Монтаж и эксплуатация радиатора

4.1. Монтаж радиаторов производится согласно требованиям СП 73.13330.2012 Установка радиаторов осуществляется следующим образом:

- а) Перед установкой радиаторов необходимо произвести протяжку nipples соединений.
- б) Подвесить радиатор на кронштейны (закрепленные дюбелями или заделанные в стену) с плотным прилеганием к крючкам и вертикальным расположением секций радиатора. Для максимальной теплоотдачи прибора рекомендуется соблюдать расстояния: не меньше, чем 8-15 см от пола и подоконника и 2,5 см от стены.
- в) Соединить радиатор с подводящими теплопроводами, оборудованными на подающей подводке регулирующим (ручным или автоматическим) клапаном и на обратной подводке запорным клапаном. Если система отопления однотрубная, то необходимо между подводками установить перемычку.
- г) Установить клапан для выпуска воздуха в верхнюю пробку и проверить его работоспособность. Проверку повторять периодически, особенно для автоматических спускников воздуха. Следить за правильной установкой автоматического воздухоотводчика - выпускной головкой вертикально вверх.
- д) После окончания испытаний и отделочных работ снять упаковочную пленку.
- е) Между кронштейнами не должно располагаться более 10 секций и между кронштейном и краем радиатора - не более 3-х секций.



ё) Возможные схемы подключения радиатора:

4.2. При монтаже избегать:

- а) уменьшения рекомендуемых расстояний от строительных конструкций;
- б) вариантов обвязки радиатора, способствующих завоздушиванию радиатора: неперпендикулярности секций, отсутствия уклона (подъема) верхней подводки от прибора к стояку, неправильной установки клапана удаления воздуха;
- в) установки перед радиатором экранов, мебели и т.д., уменьшающих его теплоотдачу.
- г) На боковых секциях радиатора существует окрашенная поверхность, с которой контактирует уплотнительная прокладка. Для предупреждения утечек теплоносителя, при монтаже переходников или заглушек запрещается производить зачистку этой поверхности наждачной бумагой или напильником.

4.3. При эксплуатации систем отопления с алюминиевыми отопительными приборами pH теплоносителя должен находиться, по рекомендациям НИИ Сантехники, в пределах (6,5 – 8,5), общая жесткость – до 7 (мг-экв/л). Содержание кислорода не должно превышать 20 мкг/л. Содержание в воде железа (до 0,5 мг/л) и других примесей должно соответствовать «Правилам технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ», введенных в действие приказом №229 Минэнерго РФ от 19 июня 2003 г.

**Примечание: Перед монтажом радиатора необходимо уточнить параметры магистрали отопления в РЭО или диспетчерском пункте.**

Качество сетевой воды должно удовлетворять следующим нормам: Содержание свободной угольной кислоты: 0. Значение pH для закрытых систем теплоснабжения: 8,3-9,5\*. Содержание соединений железа, мг/дм<sup>3</sup>, не более, для закрытых систем теплоснабжения: 0,5\*\*. Содержание растворенного кислорода, мг/дм<sup>3</sup>, не более 20. Количество взвешенных веществ, мг/дм<sup>3</sup>, не более 5. Содержание нефтепродуктов, мг/дм<sup>3</sup>, не более, для закрытых систем теплоснабжения: 1. \*верхний предел допускается только при глубоком умягчении воды. \*\*по согласованию с санитарными органами допускается 0,5 мг/дм<sup>3</sup>.

4.4. Радиаторы могут устанавливаться в системах отопления, заполненных антифризом. Антифриз должен строго соответствовать требованиям соответствующих технических условий.

4.5. В период между отопительными сезонами рекомендуется отключить радиатор от системы отопления, перекрыв подводящие трубопроводы. (Необходимо помнить, что радиатор следует снова подключить к системе для испытаний, которые проводятся непосредственно перед началом отопительного сезона.) Отопительная система должна быть заполнена теплоносителем в течение всего периода эксплуатации. Не рекомендуется опорожнять систему отопления более чем на 15 дней в году.

**ВНИМАНИЕ: Во избежание разрыва радиатора, при отключении радиатора от системы обязательно открыть клапан выпуска воздуха и оставить его открытым до подключения радиатора к системе (только для моделей из алюминиевых секций, собранных на стальных nipples (п.3.1)).**

4.6. Следует регулярно использовать ручной клапан для выпуска воздуха: еженедельно в первый месяц эксплуатации и далее один раз в месяц.

4.7. При слишком частой необходимости удаления воздуха из радиатора, что является признаком неправильной работы системы, рекомендуется вызывать специалиста по эксплуатации.

4.8. Во избежание загрязнения радиатора, а также регулирующего и воздушного клапанов, рекомендуется устанавливать фильтры на подающие стояки.

4.9. Все вопросы, связанные с заменой радиаторов в уже существующих системах, рекомендуется согласовывать с эксплуатирующей ваше помещение организацией.

4.10. Терморегулирующие клапаны с установленной термостатической головкой не могут выполнять функцию запорной арматуры.

**4.11. Каждый отопительный прибор с установленной арматурой должен быть испытан гидростатическим методом под давлением в 1,5 раза выше рабочего в данной системе отопления, но не менее 0,6 МПа. По завершении испытания составляется акт, необходимый для обеспечения гарантийных обязательств.**

4.12. При эксплуатации категорически запрещается:

а) для удаления газозвушной смеси освещать воздухоотводчик спичками, открытым огнем или курить в непосредственной близости от них.

б) резко открывать верхний и нижний вентили отключенного от магистрали отопления во избежание гидравлического удара внутри радиатора и его разрыва.

4.13. Использование отопительных приборов и теплопроводов системы отопления в качестве токопроводных и заземляющих устройств не допускается.

**4.14. Рекомендации по материалам и качеству трубопроводов для подвода теплоносителя в отопительный прибор.**

Трубопроводы систем отопления следует проектировать из стальных, труб из полимерных материалов, комбинированных материалов разрешенных к применению в строительстве;

В комплекте с полимерными трубами следует применять соединительные детали и изделия, соответствующие применяемому типу труб;

Проектирование, монтаж и эксплуатация системы отопления должны осуществляться в соответствии с требованиями СНиП 41-0102003 и СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85).

4.15. Монтаж радиатора осуществляется в упаковочной пленке, которая устраняется после монтажа.

### 5. Хранение и транспортировка

5.1. При транспортировке, погрузке и выгрузке радиатора должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от механических повреждений.

5.2. Радиатор должен храниться в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, хранение совместно с различными химикатами не допускается. До начала эксплуатации рекомендуется хранение в упаковке производителя.

5.3. Не допускается сбрасывать радиаторы, а также кантовать радиаторные пакеты с помощью строп.

### 6. Гарантийные обязательства

Производитель предоставляет **10-летнюю** гарантию на радиаторы ATM Thermo Moderno 500, ATM Thermo Grand 500, ATM Thermo Energia 500, ATM Thermo Moderno+ 500, ATM Thermo Elegans 500 и **15-летнюю** гарантию на радиаторы ATM Thermo Metallo 500, ATM Thermo Metallo+ 500, ATM Thermo Ferro 500, ATM Thermo Progresso 500.

6.1. Производитель обязуется ремонтировать или обменивать вышедший из строя или дефектный прибор в течение **сроков, указанных в п.6** со дня продажи его торговой организацией, за исключением случаев, описанных в п. 6.2. При выходе прибора из строя покупатель, не осуществляя его самостоятельного демонтажа, обязан в течение 3-х рабочих дней после обнаружения дефекта поставить в известность сервисную службу и согласовать с ней свои действия (демонтаж радиатора и т.п.).

**6.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя или в результате нарушения правил уста-**

**новки и эксплуатации, особенно указанных в 4.1 б, в, д; 4.2 б; 4.3; 4.5; 4.11; 4.13.**

6.3 Для предоставления гарантийных условий обязательно наличие паспорта с гарантийным талоном с указанием даты продажи, подписи и штампа торговой организации, накладной или товарного чека, а также копии лицензии монтажной организации и акта испытаний по п. 4.11.

6.4 На комплектующие и составные части изделия, замененные продавцом (уполномоченным сервисным центром) при его ремонте, устанавливается гарантийный срок, равный оставшейся части гарантийного срока на данное изделие. При этом на само изделие продолжает действовать прежний гарантийный срок.

Гарантийный талон к накладной № \_\_\_\_\_

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

Код	Наименование товара	Кол-во

Радиаторы устанавливаются по адресу: \_\_\_\_\_

По всем вопросам, связанным с установкой или эксплуатацией данного прибора, можно проконсультироваться с сервисной службой компании по тел. \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Продавец \_\_\_\_\_

Штамп магазина \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Отметка о приемке \_\_\_\_\_

С паспортом и гарантийными обязательствами ознакомлен \_\_\_\_\_

### 7. Сертификаты соответствия ГОСТ

Moderno 500 POCC RU.AГ16.B00179, Grand 500 POCC RU\_C-RU.AГ16.B.00073/19, Metallo 500 POCC+RU+C-RU.AГ16.B.00531-23, Elegans 500 POCC RUC-RU.AГ16.B.00178/20, Energia 500 POCC RUC-RU.AГ16.B.00182/20, Ferro 500 POCC RUC-RUC-RU.AГ16.B.00181/20, Metallo+ 500 POCC RUC-RU.AГ16.B.00179/20, Moderno+500 POCC RUC-RU.AГ16.B.00183/20, Progresso BM-500 POCC RU\_C-RU.HA90.B.00024/23

# АТМ thermo

## РОССИЙСКИЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ И БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАДИАТОРЫ



СДЕЛАНО В РОССИИ

