

ВАТИ-22

Безасбестовый прокладочный материал



Описание материала

Безасбестовый прокладочный материал ВАТИ-22 изготавливается из специализированных марок NBR-каучука, армированного высокопрочными арамидными волокнами. ВАТИ-22 применяется для изготовления прокладок на любые типы неподвижных соединений сосудов аппаратов, насосов, арматуры, компрессоров и других агрегатов.

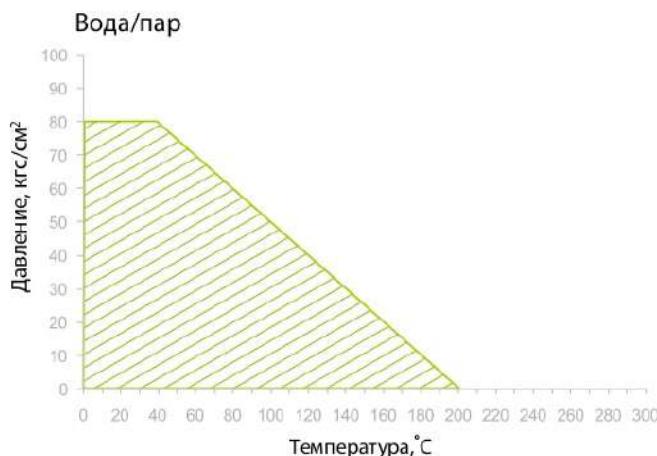
Оптимальные пропорции арамидных волокон и активных наполнителей делает материал универсальным к применению в различных средах — от газа и воздуха до разбавленных кислот и легких нефтепродуктов с рабочей температурой до 200 °С и давлением до 8 МПа (80 кгс/с²).

Многослойная структура надежно позволяет материалу быть пластичным, хорошо поддаваться сжатию, закрывая неровности уплотняемых поверхностей, и соответствовать европейской норме газопроницаемости <0,1 мг/м·с.

Материал изготавливается по техническим условиям, согласованным в ОАО «Концерн Росэнергоатом», и по результатам эксплуатации ВАТИ-22 рекомендуем к применению на атомных станциях как современная замена асбестовых паронитов руководящим документом РД ЭО 0198-2000 «Сборка фланцевых соединений».

При возникновении вопросов мы рады вам помочь.

Техническая информация ВАТИ-22



Технические данные:

Состав	каучук, арамидные волокна	
Цвет	зеленый, маркировка ВАТИ-ПРОМ с одной стороны	
Физические характеристики (толщина 2,0мм)		
Обозначение	Физ. единица	Величина
Плотность	г/см³	1,7-1,9
Сжимаемость	%	>7
Восстанавливаемость	%	>40
Предел прочности поперек	МПа	>8



Данные по поставке:

- Размеры листа, мм: 1000x1500, 1500x1500, 3000x1500
- Толщина, мм: 0.4, 0.5, 0.6, 0.7, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0, 3.0, 4.0, 5.0
- Другие толщины и размеры возможны к изготовлению по заявке.

Пример заказа:

- Лист ВАТИ-22 2.0 1500x1500 ТУ 2575-232-00149363-2003
- Прокладка ВАТИ-22 1.0 106x57 ТУ 2575-232-00149363-2003

Инструкция по монтажу

- Очистить фланцевую поверхность и при этом не повредить ее.
- Проверить фланцевую поверхность на параллельность и неровность, при необходимости обработать поверхность.
- Прокладки хранить в сухом месте. Перед монтажом прокладку проверить на повреждения. Вспомогательную смазку не применять!
- Проверить резьбу болтов. Поврежденные болты заменить на новые.
- Предварительный монтаж вручную (затягивание болтов с гайками) выполнять равномерно.
- Болты затягивать динамометрическим ключом крест-накрест, тремя этапами (первый на 50% от необходимого момента затяжки, потом примерно 80% и заключительно 100%).

Рекомендуемые параметры температуры и давления, указанные в графике, определены для использования прокладок толщиной в 2 мм в гладких фланцах. При применении тонких прокладок могут быть достигнуты более высокие параметры. Чтобы получить более точную информацию по отдельным случаям применения, предлагаем вам связаться с нашими техническими специалистами.

Гарантийные обязательства

Выше указанные технические данные получены в условиях стандартных применений. Гарантия работоспособности не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий.