РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПМ. 01 ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ РАБОЧИХ ЭТАЛОНОВ И ПОВЕРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Для обучающихся по программе подготовки специалистов среднего звена

Специальность: 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов.

Наименование профиля: «Технический»

Разработчик:	Преподаватель	Лютова Е.А
--------------	---------------	------------

г. Нефтеюганск 2024

№п/п	Содержание	Стр.
1.	Общая характеристика программы учебной практики	5
2.	Тематический план и содержание учебной практики	7
3.	Условия реализации учебной практики	29
4.	Контроль и оценка результатов освоения учебной практики	31

1.1. Область применения программы

Область применения программы Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС СПО и рабочей программой профессионального модуля ПМ. 01 Осуществление технического обслуживания рабочих эталонов и поверочного оборудования обеспечивающей их реализацию по специальности 27.02.06 Контроль работы измерительных приборов

1.2. Цели и задачи учебной практики

Учебная практика направлена на формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуется в рамках модуля **ПМ. 01Осуществление технического обслуживания рабочих эталонов и поверочного оборудования**, по основному виду профессиональной деятельности. Выполнение поверки состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению

Выпускник, освоивший ОПОП по профессии <u>27.02.06 Контроль работы измерительных</u> <u>приборов</u> должен освоить профессиональные компетенции, соответствующие основному виду профессиональной деятельности выполнение поверки состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки для оценки их пригодности к применению.

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 1.1	Проводить поверку состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибров-
	ки для оценки их пригодности к применению.
ПК 1.2	Устранять неисправности поверочного и калибровочного оборудования в рам-
	ках своей компетенции.
ПК 1.3	Организовывать хранение и контроль состояния рабочих эталонов, средств
	поверки и калибровки в соответствии с требованиями технической документа-
	ции.

1.2.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК. 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности примени-
	тельно к различным контекстам;
OK. 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации инфор-
	мации и информационные технологии для выполнения задач профессиональ-
	ной деятельности;
OK. 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное
	развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, ис-
	пользовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситу-
	ациях;
ОК. 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
OK. 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном язы-
	ке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного
	контекста;
ОК. 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознан-
	ное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том
	числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отноше-
	ний, применять стандарты анти коррупционного поведения;
ОК. 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, приме-
	нять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эф-
	фективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК. 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления

	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК. 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и ино-
	странном языках.

С целью овладения видами профессиональной деятельности по специальности обучающийся в ходе освоения учебной практики должен

уметь:

У1измерять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования;

У2рассчитывать погрешности (неопределенности) результатов измерений для точности измерений;

УЗоценивать пригодность рабочих эталонов, средств поверки и калибровки на основании полученных измерений, с учетом рассчитанной погрешности (неопределенности) на предмет их соответствия метрологическим требованиям;

У4выявлять неисправности эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений; оформлять результаты измерений в соответствии с установленными требованиями;

выбирать методы и способы устранения неисправностей, выявленных в ходе поверки состояния рабочих эталонов, средств поверки и калибровки;

У5подбирать материалы и оборудование, необходимое для устранения выявленных неисправностей в соответствии с выбранным методом и способом устранения;

безопасно пользоваться оборудованием для устранения неисправностей поверочного и калибровочного оборудования;

Убвыполнять мелкий ремонт поверочного и калибровочного оборудования в пределах своей компетенции;

оформлять результаты устранения неисправностей рабочих эталонов и поверочного оборудования;

У7размещать на хранение рабочие эталоны, средства поверки и калибровки в соответствии с требованиями к условиям хранения;

У8контролировать условия хранения в соответствии с требованиями к хранению рабочих эталонов, средств поверки и калибровки;

У9оформлять учетную документацию, необходимую для хранения и контроля эталонов, средств поверки и калибровки в пределах своей компетенции.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение учебной практики: 456 часов

№ п/п	Наименование темы	Количество
		часов
	3 семестр	
1	Инструктаж по ТБ	6
2	Основы измерения. Разметка заготовки	6
3	Рубка металла	6
4	Резка металла	6
	4 семестр	
5	Правка и гибка металла	6
6	Отпиливание металла	6
7	Сверление отверстий	6
8	Зенкерование	6
9	Развертывание отверстий	6
10	Нарезание резьбы	6
11	Клепка (сборка).	6
12	Шабрение	6
13	Притирка	6
14	Изучение принципа действия средств измерений технических ве-	6
	личин. Приборы прямого действия.	
15	Изучение принципа действия средств измерений технических ве-	6
	личин. Приборы сравнения.	
16	Изучение принципа действия средств измерений технических ве-	6
	личин. Приборы универсальные и специализированные	
17	Изучение приборов для выполнения линейных измерений. Пря-	6
	мые измерения.	
18	Изучение приборов для выполнения линейных измерений. Кос-	6
	венные измерения.	
19	Изучение приборов для выполнения угловых измерений. Методом	6
	непосредственной оценки.	
20	Изучение приборов для выполнения угловых измерений. Измере-	6
	ние нониусным и электронным отсчётом	
21	Изучение принципа действия средств измерений электрических величин. Физический принцип измерения.	6
22	Изучение принципа действия средств измерений электрических	6
	величин. Погрешности измерений.	O
23	Изучение принципа действия электромеханических средств изме-	6
23	рений электрических величин.	O
24	Изучение принципа действия цифровых средств измерений элек-	6
21	трических величин.	O
25	Изучение конструкторской документации на измерительные при-	6
20	боры технических величин.	O
26	Изучение конструкторской документации на измерительные при-	6
	боры для линейных измерений.	-
27	Изучение конструкторской документации на измерительные при-	6
	боры для угловых измерений.	
28	Изучение конструкторской документации на измерительные при-	6
-	боры для измерения электрических величин.	-
29	Изучение технической документации на средства измерения тех-	6
=-	нических величин.	-
30	Изучение технической документации средства измерений для про-	6
~ ~	ведения линейных измерений.	-

31	Изучение технической документации на средства измерений для	6
22	проведения угловых измерений.	
32	Выполнение градуировки измерительных приборов электрически	6
33	Величин.	6
33	Выполнение градуировки измерительных приборов для измерения давления.	6
34	Результаты измерений и правила округления результатов линей-	6
51	ных измерений.	O
35	Результаты измерений и правила округления результатов угловых	6
	измерений.	
36	Результаты измерений и правила округления результатов измере-	6
	ний электрических величин.	
37	Результаты измерений и правила округления результатов измере-	6
	ний давления.	
38	Результаты измерений и правила округления результатов измере-	6
	ний температуры.	
39	Калибровка измерительных приборов для линейных измерений.	6
40	Калибровка измерительных приборов для угловых измерений.	6
41	Калибровка измерительных приборов для измерения электриче-	6
	ских величин.	
42	Техническое обслуживание и ремонт линейных средств измере-	6
	ний.	
	5 семестр	
43	Инструктаж по ТБ	6
44	Техническое обслуживание и ремонт угловых средств измерений.	6
45	Техническое обслуживание и ремонт средств измерения электри-	6
	ческих величин.	
46	Техническое обслуживание и ремонт средств измерения техниче-	6
	ских величин.	
47	Различные виды эталонов электрических величин и их свойства.	6
48	Различные виды эталонов угловых средств измерений и их свой-	6
	ства.	
49	Различные виды эталонов средств измерения технических величин	6
	и их свойства.	
50	Различные виды эталонов линейных средств измерений и их свой-	6
	ства.	
51	Изучение нормативно-техническая документация на образцовые	6
	приборы и эталоны для измерения технических величин.	
52	Изучение нормативно-техническая документация на образцовые	6
	приборы и эталоны для измерения линейных средств измерений	
53	Изучение нормативно-техническая документация на образцовые	6
	приборы и эталоны для измерения угловых средств измерений.	
	Нормативно-техническая документация на образцовые приборы и	
	эталоны для измерения электрических величин	
54	Измерить рабочий эталон, средства поверки и калибровки с по-	6
	мощью измерительного оборудования;	
55	Рассчитать погрешность измерений	6
56	Выявить неисправность эталонов, средств поверки и калибровки в	6
20	PORVEY TOTA VALVAROUVY	
	результате измерений	
57	Ознакомление с системой вентиляции и системой автоматического пожаротушения.	6

58	Выполнения лабораторных работ на стенде автоматического по-	6
	жаротушения.	
59	Техническое обслуживание манометров.	6
60	Техническое обслуживание приборов химического контроля и газового анализа.	6
61	Техническое обслуживание приборов измерения давления	6
62	Техническое обслуживание приборов измерения давления	6
63	Техническое обслуживание приборов для измерения уровня.	6
64	Техническое обслуживание автоматических выключателей.	6
65	Техническое обслуживание магнитных пускателей.	6
66	Поверка пружинного манометра.	6
67	Техническое обслуживание и ремонт приборов для измерения расхода жидкостей.	6
68	Монтаж приборов и электрических схем систем автоматики	6
69	Наладка электрических схем и приборов автоматики	6
70	Техническое обслуживание и эксплуатация приборов и систем автоматики	6
71	Техническое обслуживание и ремонт приборов для измерения расхода жидкостей.	6
72	Техническое обслуживание и ремонт приборов для измерения уровня жидкостей.	6
73	Техническое обслуживание и ремонт приборов	6
74	Практические занятия по работе с датчиками освещенности и света.	6
75	Практические занятиям по организация рабочего места Слесаря КИП и А.	6
76	Практические занятиям по организация рабочего места Слесаря КИП и A.	6

456 ч

Перспективно-тематический план учебной практики

№ п/п	Учебно- производствен- ные работы	Оборудование	Инструменты	Материалы	ПК, ОК	У	Результат обучения	Коли- чество часов
	•		1	3 семестр	•			
1	Инструктаж по ТБ	Инструкция по охране труда и технике безопасности.	Слесарный ин- струмент, элек- троинструмент.	Наглядное пособие	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Владеет правилами ТБ	6
2	Основы измерения. Разметка заготовки	Штангенциркуль, линейки.	Слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, слесарные молоток, ручной пневматический молоток.	Листовой металл.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Выполняет разметку металла.	6
3	Рубка металла	Разметочные плиты, опорные подкладки, призмы и домкраты.	Чертилки, кернер, циркули, рейсмас. Слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, слесарные молоток, ручной пневматический молоток.	Профильный метал. Пруток.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Выполняет рубку профильного металла	6
4	Резка металла	Заточный станок пневматические шлифовальные машины, тиски, плита, наковальня.	Заточка, зубила, крейцмейсель. Ручные ножницы для резки металла, силовые нож-	Уголок, полоса, слесарный молоток.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Выполняет резку профильного металла	6

			ницы, рычажные ножницы, ножовочное полотно.					
5	Правка и гибка металла	Правильные плиты. Ручной пресс. Правильные машины.	Слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, слесарные мо- лоток, ручной пневматиче- ский молоток.	4 семестр Алюминий, титан, медь, латунь, сталь.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Рациональное использование оборудования и Инструмента, соблюдение правил техники безопасности.	6
6	Опиливание ме- талла	Штангенциркуль, линейки, штангенглубинометр, штангенрейсмах.	Слесарный инструмент, электроинструмент.	Наглядное пособие	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Владеет правилами ТБ Выполняет опиливание профильного металла	6
7	Сверление отверстий	Штангенциркуль, линейки, штанген-глубино-метр,штангенрейсм ах.	Слесарное зубило, крейцмейсель, канавочник, слесарные мо- лоток, ручной пневматиче- ский молоток.	Листовой металл.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Выполняет сверление отверстий профильного металла.	6
8	Зенкерование	Разметочные плиты, опорные подкладки, призмы.	Чертил- ки,кернер,цирк ули, рейсмас.	Профильный метал. Пруток.	ПК1.1 ОК1-6	У1 У2 У3 У4	Выполняет зенкерование профильного металла	6

0	D	2	C	17	TTI/1 1	371	D	
9	Развертывание	Заточный станок	Сверло, раз-	Уголок, полоса, слесар-	ПК1.1	У1	Владеет способами раз-	6
	отверстий	пневматические	вертка	ный молоток.	OK1-6	У2 У3	вертывание отверстий	
		шлифовальные	крейцмейсель			У4		
		машины, тиски,						
		плита, наковальня.						
10	Нарезание резьбы	Правильная плита,	Сверло, мет-	Полосовой метал, прав-	ПК1.1	У1	Рациональное использо-	6
			чик, плашка,	ка короткого пруткового	OK1-6	У2	вание оборудования и	
			плашкодержа-	материала.		У3	Инструмента, соблюде-	
			тель.	1		У4	ние правил техники без-	
							опасности	
11	Клепка (сборка).	Инструкция по	Слесарный ин-	Наглядное пособие	ПК1.1	У1	Владеет правилами ТБ	6
	Turema (Coopia).	охране труда и тех-	струмент, элек-		OK1-6	У3	Budgeer inpublishment 1B	
		нике безопасности.	троинструмент.					
		HARC OCSUITACHOCTA.	Сверло.					
12	IIIoSmayyya	III	-	Листовой металл.	ПК1.1	У1	Dr. van avvgam vya Emaryya	6
12	Шабрение	Штангенциркуль,	Слесарное зу-	Листовой металл.			Выполняет шабрение	0
		линейки, штанген-	било,		OK1-6	У2	профильного металла.	
		глубинометр,	крейцмейсель,			У3		
		штангенрейсмах.	канавочник,			У4		
			слесарные мо-					
			лоток, ручной					
			пневматиче-					
			ский молоток.					
13	Притирка	Разметочные пли-	Чертилки, кер-	Профильный метал.	ПК1.1	У1	Выполняет притирку	6
		ты, опорные под-	нер, циркули,	Пруток.	OK1-6	У2	профильного металла	
		кладки, призмы.	рейсмас.			У3		
		тапдан, признан	Perrentati			У4		
14	Изучение прин-	Амперметр, вольт-	Плоскогубцы,	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У5	Правильность примене-	6
1	ципа действия	метр, омметр.	бокорезы,	тошь, кабель ПВС 3х2,5	OK1-6	У6	ния приемов работы,	
	средств измере-	morp, ommorp.	набор отверток	Tomb, Ruochb HDC 3A2,3		У7	степень самостоятельно-	
	ний технических					y ₈		
			крест (0, 1, 2,			y 8 y 9	сти.	
	величин. Приборы		3), набор от-) y y		
	прямого действия.		верток плоских					
			2,2; 2,5; 3,0;					
			3,2; 4,0.					

15	Изучение принципа действия средств измерений технических величин. Приборы сравнения.	Амперметр, вольтметр, омметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, потенциометр.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0.	Кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
16	Изучение принципа действия средств измерений технических величин. Приборы универсальные и специализированные	Мультиметр, ам- перметр, вольт- метр, омметр	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы.	Наждачная бумага, ветошь, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1. ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Соблюдает технику безопасности.	6
17	Изучение приборов для выполнения линейных измерений. Прямые измерения.	Штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31С615, штангенглубиномер IP67 0-150 мм, микрометр.	Линейка (1м), угольник поверочный УП 100х60, плоскогубцы, бокорезы, набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0.	Наждачная бумага, ветошь, полосовой металл.	ПК1.1 ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Соблюдает правила техники безопасности.	6
18	Изучение приборов для выполнения линейных измерений. Косвенные измерения.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, микрометр, штангенциркуль TOPEX 150 мм 31C615, штангенрейсмас цифровой 0-300 мм.	Угольник поверочный УП 100х60, линей-ка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, полосовой металл.	ПК1.1. ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6

19	Изучение приборов для выполнения угловых измерений. Методом непосредственной оценки.	Штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31С615, штангенрейсмас цифровой 0-300 мм, штангенглубиномер IP67 0-150 мм, микрометр.	Линейка слесарная (0.5м), угольник поверочный УП 100х60.	Наждачная бумага, ветошь, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двугавровая 45Б1.	ПК1.1. ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Поверять рабочие эталоны, средства поверки и калибровки с помощью измерительного оборудования	6
20	Изучение приборов для выполнения угловых измерений. Измерение нониусным и электронным отсчётом.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, микрометр, штангенциркуль TOPEX 150 мм штангенрейсмас цифровой 0-300 мм 31C615.	Линейка слесарная (0.5м), угольник поверочный УП 100х60.	Наждачная бумага, ветошь полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двугавровая 45Б1.	ПК1.1 ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Выполнение расчетов и анализ полученных результатов.	6
21	Изучение принципа действия средств измерений электрических величин. Физический принцип измерения.	Мультиметр, ам- перметр, вольт- метр, омметр, мост сопротивлений.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы.	Провод, кабель.	ПК1.1 ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Выполнение расчетов и анализ полученных результатов.	6
22	Изучение принципа действия средств измерений электрических величин. Погрешности измерений.	Мультиметр, ам- перметр, вольт- метр, омметр, мост сопротивлений, ваттметр.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы.	Наждачная бумага, ветошь, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1. ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Рациональная организация приемов труда, соблюдает привила техники безопасности.	6
23	Изучение прин- ципа действия электромеханиче-	Мультиметр, ам- перметр, вольт- метр, мост сопро-	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор от-	Наждачная бумага, ветошь, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ПК1.2. ОК1-6	У5 У6 У7	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техни-	6

	ских средств из-	тивлений, ваттметр.	верток плоских			У8	ки безопасности.	
	мерений электри-	, 1	2,2; 2,5; 3,0;					
	ческих величин.		3,2; 4,0, плос-					
			когубцы, боко-					
			резы.					
24	Изучение прин-	Мультиметр, воль-	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У5	Рациональная организа-	6
	ципа действия	тметр цифровой,	крест (0, 1, 2,	тошь, провода, кабель	ПК1.2	У6	ция приемов труда. Со-	
	цифровых средств	Амперметр цифро-	3), набор от-	ПВС 3х2,5.	OK1-6	У7	блюдает привила техни-	
	измерений элек-	вой.	верток плоских			У8	ки безопасности.	
	трических вели-		2,2; 2,5; 3,0;					
	чин.		3,2; 4,0, плос-					
			когубцы, боко-					
			резы.					
25	Изучение кон-	Амперметр цифро-	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У5	Рациональная организа-	6
	структорской до-	вой, амперметр,	крест (0, 1, 2,	тошь, провода, кабель	ПК1.2	У6	ция приемов труда. Со-	
	кументации на	вольтметр цифро-	3), набор от-	ПВС 3х2,5.	ПК1.3	У7	блюдает привила техни-	
	измерительные	вой, вольтметр,	верток плоских		ОК1-6	У8	ки безопасности.	
	приборы техниче-	мост постоянного	2,2; 2,5; 3,0;					
	ских величин.	тока, мост пере-	3,2; 4,0, плос-					
		менного тока, ом-	когубцы, боко-					
		метр, потенциометр	резы					
26	Изучение кон-	Штангенглубино-	Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У5	Рациональная организа-	6
	структорской до-	мер ІР67 0-150 мм,	верочный УП	тошь полосовой металл,	ПК1.2	У6	ция приемов труда. Со-	
	кументации на	штангенрейсмас	100x60	уголок стальной равно-	ПК1.3	У7	блюдает привила техни-	
	измерительные	цифровой 0-300		полочный 160х160х10,	ОК1-6	У8	ки безопасности.	
	приборы для ли-	штангенциркуль		балка двутавровая 45Б1.				
	нейных измере-	TOPEX 150 MM						
	ний.	31С615 мм, микро-						
27	Ирушания жазу	метр. Штангенглубино-	Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У5	Разучана на до сътрачина	6
21	Изучение кон-	мер IP67 0-150 мм,	верочный УП	тошь полосовой металл,	ПК1.1	У5	Рациональная организа-	O
	структорской до-	мер 1Р0 / 0-130 мм, штангенрейсмас	верочный уп 100х60	уголок стальной равно-	ПК1.2	У7	ция приемов труда. Соблюдает привила техни-	
	кументации на	цифровой 0-300	100000	полочный 160х160х10,	OK1-6	У8	олюдает привила техни- ки безопасности.	
	измерительные	1 11		балка двутавровая 45Б1.	OK1-0	y 8	ки оезопасности.	
	приборы для уг-	штангенциркуль		оалка двугавровая 43Б1.				

	ловых измерений.	ТОРЕХ 150 мм 31С615 мм, микро- метр.						
28	Изучение кон- структорской до- кументации на измерительные приборы для из- мерения электри- ческих величин.	Амперметр цифровой, амперметр, вольтметр цифровой, вольтметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, омметр, потенциометр	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
29	Изучение технической документации на средства измерения технических величин.	Амперметр цифровой, амперметр, вольтметр цифровой, вольтметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, омметр, потенциометр	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У1У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
30	Изучение технической документации средства измерений для проведения линейных измерений.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм.	Угольник поверочный УП 100х60	Техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У1У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
31	Изучение технической документации на средства измерений для проведения угловых измерений.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм.	Угольник поверочный УП 100х60	Техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У1У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6

32	Выполнение градуировки измерительных приборов электрически величин.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм.	Угольник поверочный УП 100х60.	Техническая документация, паспорта на приборы, госты, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двутавровая 45Б1.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У1У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
33	Выполнение градуировки измерительных приборов для измерения давления.	Пружинный мано- метр.	Слесарный инструмент.	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	Y5 Y6 Y7 Y8 Y9 Y10 Y11 Y12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
34	Результаты измерений и правила округления результатов линейных измерений.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент.	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160x160x10, балка двутавровая 45Б1.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	Y5 Y6 Y7 Y8 Y9 Y10 Y11 Y12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
35	Результаты измерений и правила округления результатов угловых измерений.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160x160x10, балка двутавровая 45Б1.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У10 У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
36	Результаты измерений и правила округления ре-	Амперметр цифровой, амперметр, вольтметр цифро-	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор от-	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3	У5 У6 У7	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техни-	6

	зультатов измерений электрических величин.	вой, вольтметр, мост постоянного тока, мост пере- менного тока, ом- метр, потенцио- метр. мост сопро- тивлений.	верток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5.	OK1-6	У8 У9 У10 У11 У12	ки безопасности.	
37	Результаты измерений и правила округления результатов измерений давления.	Пружинный мано- метр.	Слесарный инструмент.	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У10 У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
38	Результаты измерений и правила округления результатов измерений температуры.	Термометр ртутный, термометр биметаллический, электрические преобразователи.	Термосопро- тивления	Техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У5 У6 У7 У8 У9 У10 У11 У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
39	Калибровка измерительных приборов для линейных измерений.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двутавровая 45Б1.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	y5 y6 y7 y8 y9 y10 y11 y12 y13 y14	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6

40	Калибровка измерительных приборов для угловых измерений.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160x160x10, балка двутавровая 45Б1.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	y5 y6 y7 y8 y9 y10 y11 y12 y13 y14	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
41	Калибровка измерительных приборов для измерения электрических величин.	Амперметр цифровой, амперметр, вольтметр цифровой, вольтметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, омметр, потенциометр. мост сопротивлений.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	y5 y6 y7 y8 y9 y10 y11 y12 y13 y14	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
42	Техническое об- служивание и ре- монт линейных средств измере- ний.	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31С615 мм, микрометр.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	y9 y10 y11 y12 y13 y14 y15 y16	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
43	Инструктаж по ТБ	Инструкция по охране труда и технике безопасности.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, ли-	Наглядное пособие	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У17 У18 У19 У20 У21	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6

		Т	нейка (1м),			У22		
			набор отверток			3 22		
			крест (0, 1, 2,					
			3), набор от-					
			верток плоских					
			2,2; 2,5; 3,0;					
			2,2, 2,3, 3,0, 3,2; 4,0, плос-					
			когубцы, боко-					
			резы					
44	Техническое об-		Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
44		1	верочный УП	тошь, техническая доку-	ПК1.1	У17 У18	ция приемов труда. Со-	0
	служивание и ре- монт угловых		100х60, сле-	ментация, паспорта на	ПК1.2	У19	блюдает привила техни-	
	средств измере-	*	сарный ин-	приборы, госты.	OK1-6	У20	ки безопасности.	
	ний.		струмент, ли-	приооры, госты.	OK1-0	У21	ки осзопасности.	
	IIIIII.	* *	нейка (1м).			y22		
		31С615 мм, микро-	iiciika (TM).			3 22		
		метр.						
45	Техническое об-	 	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
	служивание и ре-		крест (0, 1, 2,	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У18	ция приемов труда. Со-	
	монт средств из-		3), набор от-	ментация, паспорта на	ПК1.3	У19	блюдает привила техни-	
	мерения электри-		верток плоских	приборы, госты, прово-	ОК1-6	У20	ки безопасности.	
	ческих величин.	· · ·	2,2; 2,5; 3,0;	да, кабель ПВС 3х2,5.		У21		
		тока, мост пере- 3	3,2; 4,0, плос-			У22		
		менного тока, ом- к	когубцы, боко-					
		метр, потенцио- р	резы					
		метр. мост сопро-						
		тивлений.						
46	Техническое об-	1 1 1 1	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
	служивание и ре-		крест (0, 1, 2,	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У18	ция приемов труда. Со-	
	монт средств из-	1 11	3), набор от-	ментация, паспорта на	ПК1.3	У19	блюдает привила техни-	
	мерения техниче-	_ · ·	верток плоских	приборы, госты, прово-	ОК1-6	У20	ки безопасности.	
	ских величин.		2,2; 2,5; 3,0;	да, кабель ПВС 3х2,5.		У21		
		1 /	3,2; 4,0, плос-			У22		
		менного тока, ом- к	когубцы, боко-					

	I	T		T	1	T	1	
		метр, потенцио-	резы					
		метр. мост сопро- тивлений.						
47	Различные виды	Амперметр цифро-	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
	эталонов электри-	вой, амперметр,	крест (0, 1, 2,	тошь, техническая доку-	ПК1.2 ПК1.3	У18 У19	ция приемов труда. Со-	
	ческих величин и их свойства.	вольтметр цифровой, вольтметр,	3), набор от- верток плоских	ментация, паспорта на приборы, госты, прово-	OK1-6	У19 У20	блюдает привила техни-ки безопасности.	
	пл свопотва.	мост постоянного	2,2; 2,5; 3,0;	да, кабель ПВС 3х2,5.		У21	KII OCSONICOTOCTII.	
		тока, мост пере-	3,2; 4,0, плос-			У22		
		менного тока, ом-	когубцы, боко-					
		метр, потенцио-	резы					
		метр. мост сопротивлений.						
48	Различные виды	Штангенглубино-	Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
	эталонов угловых	мер ІР67 0-150 мм,	верочный УП	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У18	ция приемов труда. Со-	
	средств измере-	штангенрейсмас	100х60, сле-	ментация, паспорта на	ПК1.3	У19	блюдает привила техни-	
	ний и их свойства.	цифровой 0-300	сарный ин- струмент, ли-	приборы, госты.	OK1-6	У20 У21	ки безопасности.	
		штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм	нейка (1м).			У21		
		31С615 мм, микро-	nema (1M).			3 22		
		метр.						
49	Различные виды	Амперметр цифро-	Набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
	эталонов средств	вой, амперметр,	крест (0, 1, 2,	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У18	ция приемов труда. Со-	
	измерения техни- ческих величин и	вольтметр цифровой, вольтметр,	3), набор от- верток плоских	ментация, паспорта на приборы, госты, прово-	ПК1.3 ОК1-6	У19 У20	блюдает привила техни-ки безопасности.	
	их свойства.	мост постоянного	2,2; 2,5; 3,0;	да, кабель ПВС 3х2,5.	OK1-0	У21	ки оезопасности.	
	in obonorbu.	тока, мост пере-	3,2; 4,0, плос-	da, kaodib 115 e shii,e.		У22		
		менного тока, ом-	когубцы, боко-					
		метр, потенцио-	резы					
		метр. мост сопро-						
50	Различные виды	тивлений. Штангенглубино-	Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У17	Рациональная организа-	6
50	эталонов линей-	мер IP67 0-150 мм,	верочный УП	тошь, техническая доку-	ПК1.1	У17	ция приемов труда. Со-	U
	ных средств из-	штангенрейсмас	100х60, сле-	ментация, паспорта на	ПК1.3	У19	блюдает привила техни-	

	мерений и их свойства.	цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм, микро- метр.	сарный ин- струмент, ли- нейка (1м).	приборы, госты.	OK1-6	У20 У21 У22	ки безопасности.	
51	Нормативно- техническая до- кументация на образцовые при- боры и эталоны для измерения технических ве- личин.	Амперметр цифровой, амперметр, вольтметр цифровой, вольтметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, омметр, потенциометр. мост сопротивлений	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У17 У18 У19 У20 У21 У22	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
52	Нормативно- техническая до- кументация на образцовые при- боры и эталоны для измерения линейных средств измерений	Штангенглубиномер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм, микрометр.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У17 У18 У19 У20 У21 У22	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
53	Нормативно- техническая до- кументация на образцовые при- боры и эталоны для измерения уг- ловых средств из- мерений.	Штангенглубино- мер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31C615 мм, микро- метр.	Угольник поверочный УП 100х60, слесарный инструмент, линейка (1м).	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У17 У18 У19 У20 У21 У22	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
54	Измерить рабочий эталон, средства поверки и калиб-	Штангенглубино- мер IP67 0-150 мм, штангенрейсмас	Угольник поверочный УП 100х60, сле-	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3	У1У2 У3У4 У5У6	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техни-	6

	ровки с помощью измерительного оборудования;	цифровой 0-300 штангенциркуль ТОРЕХ 150 мм 31С615 мм, микрометр, амперметр цифровой, амперметр, вольтметр, мост постоянного тока, мост переменного тока, омметр, потенциометр. мост сопротивлений	сарный ин- струмент, ли- нейка (1м). Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор от- верток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плос- когубцы, боко- резы	приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двугавровая 45Б1.	OK1-6	У7У8 У9 У10 У11 У12	ки безопасности.	
55	Рассчитать по- грешность изме- рений	Правила вычисления погрешности. Элементарные методы вычисления погрешности.	Задание. Лабораторные работы Тетрадь. Ручка, линейка.	Задание. Тетрадь. Ручка, линейка, техническая документация	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
56	Выявить неисправность эталонов, средств поверки и калибровки в результате измерений	Правила вычисления погрешности. Элементарные методы вычисления погрешности.	Лабораторные работы	Паспорта на приборы, госты, техническая до- кументация	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
57	Ознакомление с системой венти-ляции и системой автоматического пожаротушения.	Учебный стенд Электромонтаж и наладка охранно-пожарной сигнализации.	Лабораторные работы	Паспорта на приборы, госты, техническая до-кументация	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2У3У4 У5У6У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
58	Выполнения лабораторных работ на стенде автома-	Учебный стенд Электромонтаж и наладка охранно-	Лабораторные работы	Паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3	У1У2У3У4 У5У6 У7У8	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техни-	6

	тического пожа-	пожарной сигнали-			ОК1-6	У9У10У11	ки безопасности.	
	ротушения.	зации.				У12 У10		
						У11 У12		
59	Техническое об-	Манометр	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	служивание ма-	ДМ 2005Cr	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	нометров.		2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
			4,0, плоскогуб-	приборы, госты.	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
			цы, бокорезы			У9У10		
						У11У12		
60	Техническое об-	Манометр	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	служивание при-	ДМ 2005Cr	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	боров измерения		2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	давления		4,0, плоскогуб-	приборы, госты.	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
			цы, бокорезы			У9У10		
						У11У12		
61	Техническое об-	Манометр	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	служивание при-	ДМ 2005Cr	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	боров измерения		2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	давления		4,0, плоскогуб-	приборы, госты.	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
			цы, бокорезы			У9У10		
						У11У12		
62	Техническое об-	Электрические	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	служивание при-	счетчики	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	боров для измере-		2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	ния количества.		4,0, плоскогуб-	приборы, госты.	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
			цы, бокорезы,			У9У10		
			провод 1,5			У11У12		
63	Техническое об-	Манометр	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	служивание при-	ДМ 2005Сг, ДМ	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	боров для измере-	5002М. мульти-	2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	ния уровня.	метр.	4,0, плоскогуб-	приборы, госты. прово-	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
		Пресс ПУМ -6М	цы, бокорезы	да, кабель ПВС 3х2,5,		У9У10		
				полосовой металл		У11У12		

64	Техническое об- служивание авто- матических вы- ключателей.	Автоматических выключателей, Щит низковольтный.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор от- верток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плос- когубцы, боко- резы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двугавровая 45Б1	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
65	Техническое об- служивание маг- нитных пускате- лей.	Магнитный пускатель.	Набор отверток крест (0, 1, 2, 3), набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогубцы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты, провода, кабель ПВС 3х2,5, полосовой металл, уголок стальной равнополочный 160х160х10, балка двутавровая 45Б1	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
66	Поверка ЭКМ манометра.	Манометр ДМ 2005Сг Мано- метр ДМ 2005Сг, ДМ 5002М. мульти- метр. Пресс ПУМ -6М	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
67	Техническое об- служивание и ре- монт приборов для измерения расхода объёма.	Манометр ДМ 2005Сг	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
68	Монтаж приборов и электрических схем систем авто-	Магнитный пускатель, Автоматический выключатель,	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2;	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3	У1У2 У3У4 У5У6	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техни-	6

	матики	провода.	4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	приборы, госты.	ОК1-6	У7У8 У9У10 У11У12	ки безопасности.	
69	Наладка электрических схем и приборов автоматики	Магнитный пускатель, Автоматический выключатель, провода. Кнопочный пост.	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	Y1Y2 Y3Y4 Y5Y6 Y7Y8 Y9Y10 Y11Y12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
70	Техническое об- служивание и эксплуатация приборов и си- стем автоматики	Магнитный пускатель, Автоматический выключатель, провода. Кнопочный пост.	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
71	Техническое об- служивание и ре- монт приборов для измерения давления	Манометр ДМ 2005Сr	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
72	Техническое об- служивание и ре- монт приборов для измерения давления	Манометр ДМ 2005Сr	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6
73	Техническое об- служивание и ре- монт приборов	Магнитный пускатель, Автоматический выключатель, провода. Кнопочный пост.	набор отверток плоских 2,2; 2,5; 3,0; 3,2; 4,0, плоскогуб- цы, бокорезы	Наждачная бумага, ветошь, техническая документация, паспорта на приборы, госты.	ПК1.1 ПК1.2 ПК1.3 ОК1-6	У1У2 У3У4 У5У6 У7У8 У9У10 У11У12	Рациональная организация приемов труда. Соблюдает привила техники безопасности.	6

74	Практические за-	Учебный стенд	Лабораторные	Паспорта на приборы,	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	нятия по работе с	Электромонтаж и	работы	госты, техническая до-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	датчиками осве-	наладка охранно-		кументация	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	щенности и света.	пожарной сигнали-			OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
		зации.				У9У10		
						У11У12		
75	Практические за-	Магнитный пуска-	набор отверток	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	нятиям по органи-	тель, Автоматиче-	плоских 2,2;	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	зация рабочего	ский выключатель,	2,5; 3,0; 3,2;	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	места Слесаря	провода.	4,0, плоскогуб-	приборы, госты.	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
	КИП и А.	1	цы, бокорезы			У9У10		
			1			У11У12		
76	Практические	Штангенглубино-	Угольник по-	Наждачная бумага, ве-	ПК1.1	У1У2	Рациональная организа-	6
	занятиям по орга-	мер IP67 0-150 мм,	верочный УП	тошь, техническая доку-	ПК1.2	У3У4	ция приемов труда. Со-	
	низация рабочего	штангенрейсмас	100х60, сле-	ментация, паспорта на	ПК1.3	У5У6	блюдает привила техни-	
	места Слесаря	цифровой 0-300	сарный ин-	приборы, госты, прово-	OK1-6	У7У8	ки безопасности.	
	КИП и А.	штангенциркуль	струмент, ли-	да, кабель ПВС 3х2,5,		У9У10		
		TOPEX 150 MM	нейка (1м).	полосовой металл, уго-		У11У12		
		31С615 мм, микро-	Набор отверток	лок стальной равнопо-				
		метр, амперметр	крест (0, 1, 2,	лочный 160x160x10,				
		цифровой, ампер-	3), набор от-	балка двутавровая 45Б1.				
		метр, вольтметр	верток плоских					
		цифровой, вольт-	2,2; 2,5; 3,0;					
		метр, мост посто-	3,2; 4,0, плос-					
		янного тока, мост	когубцы, боко-					
		переменного тока,	резы					
		омметр, потенцио-	Резы					
		метр. мост сопро-						
		тивлений						
TT								

Итого по учебной практике 456ч.

III. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Место прохождения учебной практики: мастерская «Слесарная мастерская», «Лаборатория технических и метрологических измерений, мастерская монтажа, наладки и регулировки средств измерений»

Оборудование: -посадочные места обучающихся (по количеству обучающихся);

- -рабочее место преподавателя;
- -слесарные верстаки;
- -слесарный инструмент;
- -сверлильный станок;
- -заточный станок;
- эталоны электрических величин;
- эталоны угловых величин;
- эталоны линейных величин;
- эталоны технических величин;
- средства измерений электрических величин;
- средства измерений угловых величин;
- средства измерений линейных величин;
- средства измерений технических величин;
- средства калибровки электрических величин;
- средства калибровки угловых величин;
- средства калибровки линейных величин;
- средства калибровки технических величин;
- средства поверки электрических величин;
- средства поверки угловых величин;
- средства поверки линейных величин;
- средства поверки технических величин;

3.2. Требования к условиям проведения учебной практики

Реализация рабочей программы всех видов практик предполагает проведение учебной практики в мастерских колледжа (слесарная мастерская, лаборатория технических и метрологических измерений, мастерская монтажа, наладки и регулировки средств измерений).

Учебная практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих

практико-ориентированную подготовку обучающихся. В ходе учебной практики используется образовательная технология формирования уверенности и готовности к самостоятельной успешной профессиональной деятельности с освоением производственной технологии

3.3. Общие требования к организации учебной практики

практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы, проводится для освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и представляет собой вид учебных занятий,

обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Обучение осуществляется в мастерских Промежуточная аттестация по учебной практике организована в соответствии с рабочим учебным планом в форме Дифференцированного зачета (выполнения практической работы)

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Преподаватель

3.5. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, рекомендуемые для использования в образовательном процессе.

3.5.1. Основные источники Печатные издания

- 1. Синельников А. Ф. Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А. Ф. Синельников. М.: Издательский центр «Академия», 2019. 336 с.
- **2.**Феофанов А. М. Техническое обслуживание, ремонт и испытание мехатронных систем [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А. М. Феофанов, Т. Г. Гришина; под ред. А. М. Феофанова. М.: Издательский центр «Академия», 2019. 304 с. Синельников А.Ф. Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Ф. Синельников. 1-е изд., М: Издательский центр «Академия», 2019. 336.
- 3.Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования [Электронный ресурс] : в 2 ч. Ч. 1 : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Г. Схиртладзе, А.Н. Феофанов, В.Г. Митрофанов и др. М. : Издательский центр «Академия», 2020. 272с. 4.Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования [Электронный ресурс]: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Г. Схиртладзе, А.Н. Феофанов, В.Г. Митрофанов и др. М. : Издательский центр «Академия», 2020. 256с. 5.Схиртладзе А. Г. Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации [Электронный ресурс] : учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Г. Схиртладзе. М.: Издательский центр «Академия», 2021. 224 с 6.Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию [Электронный ресурс]: в 2 ч. Ч.1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др. М.: Издательский центр «Академия», 2020-240с.
- **7.**Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию [Электронный ресурс]: в 2 ч. Ч.2: учебник для студ.учреждений сред.проф.образования / А.Н. Феофанов, А.Г. Схиртладзе, Т.Г. Гришина и др. М.: Издательский центр «Академия», 2019-256с.
- **8.**Качурина Т. А. Метрология и стандартизация [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / Т.А.Качурина. 3-е изд. стер. М.: Издательский центр «Академия», 2021. 128 с.
- 9.Шишмарев В. Ю. Метрология, стандартизация, сертификация и техническое регулирование [Электронный ресурс]: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2019. 320 с.
- **10.**Метрология, стандартизация, сертификация в машиностроении [Электронный ресурс] Зайцев С. А.: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования. М.: Издательский центр «Академия», 2019. 288 с.

IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ

УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения на основании наблюдения за работой практиканта и выполнения им индивидуальных заданий. По результатам практики мастером производственного обучения формируется аттестационный лист, содержащий сведения об уровне овладения умениями у обучающихся и формировании у них профессиональных и общих компетенций. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтверждаемых документами (аттестационный лист, дневник).

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике об уровне формирования профессиональных и общих компетенций; полноты и своевременности представления дневника практики.

Код и наименование	Основные показатели	Формы и методы контроля	Оценка результатов
профессиональных комтенций, формиру-	результатов под- готовки	Roll i posin	обучения
емых в			
рамках модуля			
ПК 1.1Проводить по-	выполнять слесарную	Экспертное наблюдение	Освоено на высоком
верку состояния рабо-	обработку деталей по	выполнения лабораторных	уровне, освоено на
чих эталонов, средств	11-12 квалитетам (4-5	работ, Экспертное наблю-	среднем уровне, осво-
поверки и калибровки	классам точности) с	дение на учебной и произ-	ено на низком уровне,
для оценки их пригод-	подгонкой и доводкой	водственной практиках:	не освоено.
ности к применению	деталей;	оценка процесса оценка ре-	
	использовать слесар-	зультатов	
	ный инструмент и при-		
	способления, обнару-		
	живать и устранять де-		
	фекты при выполнении		
	слесарных работ;		
	навивать пружины из		
	проволоки в холодном		
	и горячем состоянии,		
	выполнять размерную		
	слесарную обработку		
	деталей по 11-12 ква-		
	литетам;		
	сверлить, зенкеровать		
	и зенковать отверстия;		
	Поверять рабочие эта-		
	лоны, средства поверки		
	и калибровки с помо-		
	щью измерительного		
	оборудования		

ПК 1.2Устранять неис-	Читать конструктор-	Экспертное наблюдение	Освоено на высоком
правности поверочного	скую и технологиче-	выполнения лабораторных	уровне, освоено на
и калибровочного обо-	скую документацию	работ, Экспертное наблю-	среднем уровне, осво-
рудования в рамках	Рассчитывать погреш-	дение на учебной и произ-	ено на низком уровне,
своей компетенции	ности (неопределенно-	водственной практиках:	не освоено.
	сти) результатов изме-	оценка процесса оценка ре-	
	рений для точности из-	зультатов	
	мерений		
	Оценивать пригодность		
	рабочих эталонов,		
	средств поверки и ка-		
	либровки на основании		
	полученных измерений,		
	с учетом рассчитанной		
	погрешности (неопре-		
	деленности) на предмет		
	их соответствия метро-		
	логическим требовани-		
	ям		
	Выявлять неисправно-		
	сти эталонов, средств		
	поверки и калибровки в		
	результате измерений		
	Оформлять результаты		
	измерений в соответ-		
	ствии с установленны-		
	ми требованиями		
	Снимать характеристи-		
	ки приборов и произво-		
	дить расчет их пара-		
	метров;		
	Измерять основные па-		
	раметры приборов;		
	Выбирать методы и		
	способы устранения не		
	исправностей выявлен-		
	ных в ходе поверки со-		
	стояния рабочих этало-		
	нов, средств поверки и		
	калибровки		
ПК 1.3Организовывать	Подбирать материалы и	Экспертное наблюдение	Освоено на высоком
хранение и контроль	оборудование, необхо-	выполнения лабораторных	уровне, освоено на
состояния рабочих эта-	димое для устранения	работ, Экспертное наблю-	среднем уровне, осво-
лонов, средств поверки	выявленных неисправ-	дение на учебной и произ-	ено на низком уровне,
и калибровки в соот-	ностей в соответствии с	водственной практиках:	не освоено
ветствии с требования-	выбранным методом и	оценка процесса оценка ре-	
ми технической доку-	способом устранения	зультатов	
ментации	Безопасно пользоваться		
	оборудованием для		
	устранения неисправ-		
	ностей поверочного и	1	

1		1	
	калибровочного обору-		
	дования		
	Выполнять мелкий ре-		
	монт поверочного и ка-		
	либровочного оборудо-	_	
	вания в пределах своей	Экспертное наблюдение	
	компетенции	выполнения лабораторных	
	Оформлять результаты	работ, экспертное наблюде-	
	устранения неисправ-	ние на учебной и производ-	
	ностей рабочих этало-	ственной практиках: оценка	
	нов и поверочного обо-	процесса оценка результа-	
	рудования	гов	
	Эксплуатировать необ-		
	ходимое оборудование		
	для устранения неис-		
	правностей рабочих		
	эталонов и поверочного		
	оборудования в преде-		
	лах своей компетенции.		
	Размещать на хранение		
	рабочие эталоны, сред-		
	ства поверки и калиб-		
	ровки в соответствии с		
	требованиями к усло-		
	виям хранения Прово-		
	дить консервацию эта-		
	лонов, средств поверки		
	и калибровки, находя-		
	щихся на хранении		
	Контролировать усло-		
	вия хранения в соответ-		
	ствии с требованиями к		
	хранению рабочих эта-		
	лонов, средств поверки		
	и калибровки		
	Оформлять учетную		
	документацию, необхо-		
	димую для хранения и		
	контроля эталонов,		
	средств поверки и ка-		
	либровки в пределах		
OV 01 Professor and	своей компетенции	A retry to the tree of the control	Oanaaya wa nyyaaya
ОК 01. Выбирать спо-	Распознавать задачу	Актуальный профессио-	Освоено на высоком
собы решения задач	и/или проблему в про-		уровне, освоено на
профессиональной дея-	фессиональном и/или	текст, в котором приходится	-
тельности, примени-	социальном контексте.	работать и жить. Основные	ено на низком уровне,
тельно к различным	Анализировать задачу	источники информации и	не освоено
контекстам	и/или проблему и вы-	ресурсы для решения задач	
	делять её составные	и проблем в профессио-	
	части. Правильно вы-	нальном и/или социальном	
	являть и эффективно	контексте. Алгоритмы вы-	
	искать информацию,	полнения работ в професси-	
I	необходимую для ре-	ональной и смежных обла-	
			30

	шения задачи и/или проблемы. Составить план действия. Определить необходимые ресурсы. Владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах. Реализовать составленный план. Оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).	стях. Методы работы в профессиональной и смежных сферах. Структура плана для решения задач. Порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности.	
ОК 02.Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Определять задачи по- иска информации. Определять необходи- мые источники инфор- мации. Планировать процесс поиска. Струк- турировать получае- мую информацию. Вы- делять наиболее значи- мое в перечне инфор- мации. Оценивать практическую значи- мость результатов по- иска. Оформлять ре- зультаты поиска	онных источников применяемых в профессиональной деятельности. Приемы	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено ено на низком уровне, не освоено
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности; выстраивать траектории профессионального и личностного развития	Содержание актуальной нормативно-правовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Организовывать работу коллектива и команды. Взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	Психологию коллектива. Психологию личности. Основы проектной деятельности	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	государственном языке.	Особенности социального и культурного контекста Правила оформления документов.	

I		I	
ОК 06. Проявлять гражданско патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	Описывать значимость своей профессии. Презентовать структуру профессиональной деятельности по профессии (специальности).	Описывать значимость своей профессии. Презентовать структуру профессиональной деятельности по профессии (специальности)	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	Соблюдать нормы экологической безопасности. Определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии (специальности)	Правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности. Основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности. Пути обеспечения ресурсосбережения.	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности	Использовать физкультурно- оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей. Применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности. Пользоваться средствами профилактики перенапряжения характерными для данной профессии (специальности).	Роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном	среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	Применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач. Использовать современное программное обеспечение.	Современные средства и устройства информатиза- ции. Порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено
ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые). Понимать тексты на базовые профессиональные темы. Участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы. Строить простые	Правила построения простых и сложных предложений на профессиональные гемы. Основные общеупогребительны е глаголы (бытовая и профессиональная лексика). Лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности. Особенности произношения. Пра-	Освоено на высоком уровне, освоено на среднем уровне, освоено на низком уровне, не освоено

•			
	высказывания о себе и	вила чтения текстов про-	
	о своей профессио-	фессиональной направлен-	
	нальной деятельности.	ности.	
	Кратко обосновывать и		
	объяснить свои дей-		
	ствия (текущие и пла-		
	нируемые). Писать		
	простые связные сооб-		
	щения на знакомые или		
	интересующие профес-		
	сиональные темы.		
ОК 11. Планировать	Выявлять достоинства	Основы предприниматель-	Освоено на высоком
предпринимательскую	и недостатки коммер-	ской деятельности. Основы	уровне, освоено на
деятельность в профес-	ческой идеи. Презенто-	финансовой грамотности.	среднем уровне, освое-
сиональной сфере.	вать идеи открытия	Правила разработки бизнес	но на низком уровне,
	собственного дела в	планов. Порядок выстраи-	не освоено
	профессиональной дея-	вания презентации. Кре-	
	тельности. Оформлять	дитные банковские продук-	
		гы	
	вать размеры выплат по		
	процентным ставкам		
	кредитования.		